Usinage pièces pour le projet intégré : informations et planning (novembre 2003)

1. Deadlines (Atelier PRM)

- Remise des plans définitifs à l'Atelier PRM : < 19/12/03
- Fabrication des pièces correspondantes par l'Atelier PRM : < 26/01/04

2. Entrevues (PRM/LEI/groupes)

- E1 : Présentation plan de la plaque support robot : S11-mercredi 26/11 am
20 minutes/ groupe : gr 1 : 9h00 ... gr. 7 : 11h00
Lors de cette réunion, le groupe présentera déjà les autres pièces
« critiques » de leur robot : choix en fonction du budget usinage (point 3.)
Chaque plan, une fois définitif sera paraphé.
- E2 : Présentation plans des pièces critiques : S13 mercredi 10/12 am
20 minutes/ groupe : gr 1 : 9h00 ... gr. 7 : 11h00
Chaque plan, une fois définitif sera paraphé.

Lors de ces entrevues (groupe + Mr Cambon + André Lengelé + Staff PRM), nous discuterons avec vous sur vos plans de fabrication (modifications, simplifications, ...) et nous déciderons ensemble de l'endroit de fabrication (PRM ou LEI ou Salle).

Si Atelier PRM : transmettre le plan (formats dwg ET dxf) à Mr Cambon, sur disquette ou CD-R(W) (pas par email !)

Rappel : fin Q1 : état d'avancement EA1 « mécanique » du robot.

3. Budget usinage ("new 2003-2004")

- **Atelier PRM : max. 8 heures-homme**
exemple : la plaque support en annexe = env. 2 ... 3 heures
ccl : A vous de privilégier les pièces critiques à faire usiner en PRM (ex : plaque, came, fourche, ...) càd celles qui nécessitent de la précision pour l'assemblage mécanique (ex. alignement de paliers, parallélisme de guides, etc...)
- Atelier LEI (André Lengelé) : pas infini !

4. Support - conseils

- Avant les entrevues E1, E2, vous pouvez prendre rdv avec un membre de PRM impliqué dans le projet (P. Fisette, B. Raucent, K. Tranduy, J.F. Collard, O. Smal) pour des conseils pour la réalisation de l'une ou l'autre pièce.
- Ne PAS court-circuiter la procédure càd aller trouver le chef d'Atelier pour fabriquer une pièce avant les entrevues E1, E2.
- Sauf exception, une pièce usinée une fois ne le sera pas une seconde fois !
- Pour économiser le budget, vous pouvez faire faire une partie de l'usinage d'une pièce donnée, et achever les parties moins critiques vous-mêmes.
- Adresse utile (roulements, etc. ...) : VDL Rue de Blanmont, 241457 Walhain 010 65 99 24