

Faculté des sciences économiques, sociales et politiques



ECGE3DS IM Diplôme d'études spécialisées en économie et gestion (Master in Business Administration) (management international)



Gestion du programme

IAG Département d'administration et de gestion

Responsable académique : Per Joakim Agrell

Objectif de la formation

Ce diplôme d'études spécialisées (DES) en économie et gestion donne lieu à un approfondissement en management international et à la rédaction d'un mémoire-projet qui porte sur un problème concret de gestion.

Conditions d'admission

La formation s'adresse à tout porteur de diplôme de licencié en sciences de gestion, d'ingénieur de gestion, de maître en sciences de gestion, de diplômé en administration des entreprises et de diplômé en management délivré par l'IAG et obtenu avec grade, ainsi que tout porteur d'un diplôme jugé équivalent.

Demande d'admission

Les conditions et demandes d'admission habituelles sont précisées dans la page web "Accès aux études":

<http://www.ucl.ac.be/etudes/libres/acces.html>

Contenu du programme

Cours obligatoire (15 Crédits)

<u>ECAP2210</u>	Politiques économiques européennes[30h] (4.5 crédits)	Pierre Defraigne
<u>POGE2230</u>	Stratégies d'entreprises dans le contexte européen[30h] (4.5 crédits)	André de Béthune
<u>CEMS2305</u>	Legal Aspects of international Business Management[30h] (4.5 crédits)	Philippe Malherbe
<u>IAG3111</u>	Séminaire d'intégration[15h]	Régis Coeurderoy

Cours à option (25 Crédits)

<u>CEMS2304</u>	International Financial Management[30h] (4.5 crédits)	Patrick Zurstrassen
<u>CEMS2306</u>	International Marketing Management[30h] (4.5 crédits)	Isabelle Schuiling
<u>CEMS2302</u>	International Management of Human Resources[30h] (4.5 crédits)	Marc Fourny
<u>CEMS2301</u>	Supply Chain Modelling and management[30h] (4.5 crédits)	Per Joakim Agrell, Pierre Semal
<u>CEMS2313</u>	Entrepreneurship[30h] (4.5 crédits)	Frank Janssen
<u>CEMS2311</u>	Management and Financing of technological Innovation[30h] (4.5 crédits)	Benoît Gailly
<u>CEMS2312</u>	E-Management[30h] (4.5 crédits)	Olivier de Broqueville, Anne-Cécile Jeandrain

Mémoire-projet de fin d'études (20 Crédits)