

5.0 crédits	30.0 h + 0.0 h	2q
-------------	----------------	----

Enseignants:	Jourquin Bart ;
Langue d'enseignement:	Français
Lieu du cours	Mons
Thèmes abordés :	<p>Après avoir présenté la notion de réseau de transport, le cours aborde la modélisation classique des réseaux de transport en quatre étapes :</p> <ul style="list-style-type: none"> · Génération de la demande · Distribution de la demande · Choix modal · Affectation de la demande sur le réseau <p>Sont ensuite abordées des techniques alternatives plus récentes, comme la simulation multiagents ou les « réseaux virtuels ».</p> <p>Le cours se veut surtout orienté vers la pratique, en se concentrant sur une série d'études de cas que les étudiants sont amenés à étudier sur base d'un portefeuille de lecture. L'étudiant sera ainsi amené, de manière individuelle ou en groupe selon la taille de l'auditoire, à présenter un travail personnel qui illustre un cas d'application.</p>
Acquis d'apprentissage	<p>L'objectif du cours est de faire comprendre aux étudiants l'importance des réseaux de transport dans l'économie en général et dans la supply chain en particulier. Ainsi, au terme de cet enseignement, l'étudiant sera capable de comprendre les principes de base qui régissent la modélisation des flux de transport de personnes et de biens, y compris le transport multimodal et intermodal, en tenant compte des aspects comportementaux (modèles stochastiques) ou de phénomènes divers tels que la congestion.</p> <p><i>La contribution de cette UE au développement et à la maîtrise des compétences et acquis du (des) programme(s) est accessible à la fin de cette fiche, dans la partie « Programmes/formations proposant cette unité d'enseignement (UE) ».</i></p>
Modes d'évaluation des acquis des étudiants :	Examen écrit et présentation orale d'un travail
Méthodes d'enseignement :	<ul style="list-style-type: none"> · Cours magistral · Études de cas · Production personnelle de l'étudiant (travail écrit et présentation orale)
Bibliographie :	<ul style="list-style-type: none"> · ORTÚZAR J., WILLUMSEN L. (2011), Modelling Transport, 4 th ed., Wiley.
Cycle et année d'étude :	> Master [120] en ingénieur de gestion > Master [120] en sciences de gestion > Master [120] en ingénieur de gestion > Master [120] en sciences de gestion
Faculté ou entité en charge:	BLSM