

5.0 crédits	30.0 h	2q
-------------	--------	----

Enseignants:	Agrell Per Joakim ;
Langue d'enseignement:	Anglais
Lieu du cours	Louvain-la-Neuve
Thèmes abordés :	<p>Ce cours avancé étudie les systèmes logistiques, leurs objectifs managériaux et les tendances actuelles de développement de systèmes avancés d'aide à la décision. En particulier, l'accent sera mis sur la modélisation et la résolution de problèmes logistiques à l'aide de méthodes de pointe.</p> <p>Les fonctions de transport, distribution et entreposage seront étudiées en détail par des études de cas réelles.</p>
Acquis d'apprentissage	<p>A la fin du cours, être capable de</p> <ul style="list-style-type: none"> - comprendre et maîtriser le rôle, la structure et les fonctions des systèmes logistiques (qui visent à concevoir, piloter et contrôler les activités de transport, distribution et entreposage) ; - concevoir les tâches de planification et de contrôle des systèmes logistiques; - formuler, analyser et concevoir les solutions de problèmes logistiques stratégiques ou opérationnels en transport, distribution, gestion d'entrepôt. <p><i>La contribution de cette UE au développement et à la maîtrise des compétences et acquis du (des) programme(s) est accessible à la fin de cette fiche, dans la partie « Programmes/formations proposant cette unité d'enseignement (UE) ».</i></p>
Contenu :	<p>Mélange de cours magistraux, lectures et exercices individuels, études de cas en groupe.</p> <p>Contenu :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Introduction aux systèmes logistiques: <ul style="list-style-type: none"> - Les systèmes logistiques, - Questions managériales et tendances actuelles, - "Decision support systems". 2. Modèles et méthodes <ul style="list-style-type: none"> - "Network Optimisation", - "Mixed Integer Programming" et méthodes de décomposition, - Méthodes heuristiques d'optimisation. 3. Conception des réseaux logistiques 4. Conception et gestion des entrepôts 5. Planification et ordonnancement du transport à longue distance 6. Planification et ordonnancement de la distribution à courte distance. <p>Méthodes :</p> <p>Activités en présentiel</p> <ul style="list-style-type: none"> 1 Exposés magistraux 1 Exercices/TP 1 Apprentissage par projet <p>Activités hors présentiel</p> <ul style="list-style-type: none"> 1 Lectures préparatoires 1 Préparation des exercices 1 Rédaction de travaux 1 Préparation de présentations

<p>Autres infos :</p>	<p>Autres informations</p> <p>Pré-requis (idéalement en termes de compétences) : Introduction à : operations management, production management et operations research. Introduction à : supply chain management (LSM2030)</p> <p>Evaluation : - Solution et presentation finale des etudes de cas, - Examen écrit à livre ouvert: questions ouvertes et exercices.</p> <p>Support : Introduction to Logistics Systems Planning & Control, Ghiani, Laporte, Musmanne, Wiley 2004.</p> <p>+ distribution des transparents par iCampus</p> <p>Références : - Stadler H., C. Kilger (Eds), "Supply chain management and advanced planning : concepts, models, software and case studies", 2d edition, Springer, 2002. - Y. Pochet, L.A.Wolsey: "Production Planning by Mixed Integer Programming", Springer, 2006.</p> <p>Encadrement :</p> <p>Autres :</p> <p>Eléments d'internationalisation : 1 contenu international (le cours aborde-t-il les problématiques internationales liées au contenu ?) 1 études de cas internationales</p> <p>Interventions d'entreprises : 1 étude de cas 1 intervenant du monde de l'entreprise</p> <p>Compétences transversales : 1 présentation orale 1 rédaction écrite 1 travail de groupe 1 résolution de problème 1 prise de décision 1 esprit critique</p> <p>Techniques : 1 outils informatiques 1 modélisation 1 méthodes quantitatives 1 mathématiques</p>
<p>Cycle et année d'étude: :</p>	<p>> Master [120] en ingénieur de gestion > Master [120] en ingénieur de gestion</p>
<p>Faculté ou entité en charge:</p>	<p>CLSM</p>